

## FICHE DE DEMANDE AGREMENT MATERIAUX

**Marché : Jardin de l'Ars**      **SOGEA 03**

**Désignation du matériau : REGARD Ø 800 EU**

**Date : 02/10/20**

**Référence au BPU :**

5.2.1 REGARD


**Caractéristiques :**

REGARD BETON Ø 800 SUR RESEAU EU

**Fournisseur :**

LIBAUD

**Observation et Pièce jointe :**

Groupement	Validation MOE
	Statut : <input type="checkbox"/> Fiche Validée Sans Observation <input type="checkbox"/> Fiche Validée Avec Observation <input type="checkbox"/> Fiche Refusée
Nom : LECULLIE	Nom :
Visa : 	Visa :
Date : 02/10/20	Date :

Commentaires éventuels de la MOE sur la fiche de demande de matériaux concernée :

## REGARD DE VISITE Ø800 : ELEMENT DE FOND

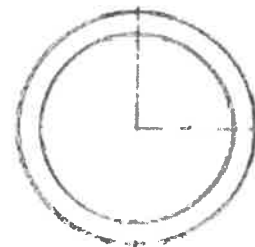


Ø800

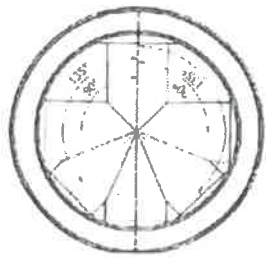
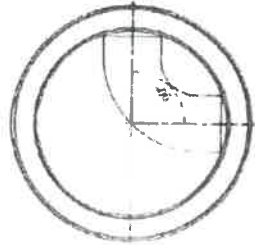
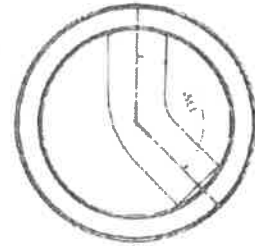
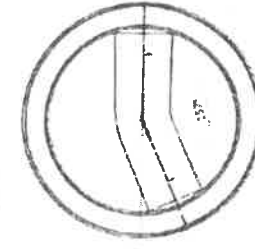
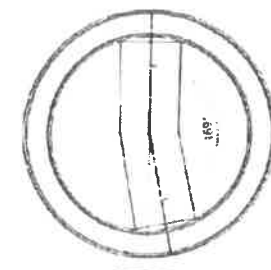


Fond multi directionnel

Gamme de Fonds à 2 directions



Sans fond

 $\alpha = 90^\circ - 135^\circ - 180^\circ$  $\alpha = 90^\circ$  $\alpha = 135^\circ$  $\alpha = 157^\circ$  $\alpha = 169^\circ$ 

### • Éléments de fond adaptables :

- Étendue de nos angles entrée / sortie
- Regards multidirectionnels
- Faible encombrement Ø800
- Fond de hauteur utile 400 mm pour les regards de faible profondeur
- Les entrées et sorties sont de même niveau pour assurer une continuité de l'écoulement.

### • Nos éléments de fond sont adaptés pour des tuyaux :

- PVC Ø160 et Ø200
- PRV Ø200
- GRES Ø200
- FONTE Ø150 et Ø200 (avec une liaison mâle / femelle PVC-FONTE ou par carottage)

- Éléments de fond Etanches : L'étanchéité est garantie avec la mise en place des joints 3 lèvres en entrée et en sortie. Il permettent une déviation angulaire de 11° et l'étanchéité de la colonne est assurée par le joint Impermastic 784 mm²

dimensions non contractuelles

Date de mise à jour : 30/07/2014

Contact : libaud.precast

Retrouvez nos autres produits sur notre site [www.libaud.fr](http://www.libaud.fr)

USINES LIBAUD PREFA

BÉTONS LIBAUD

libaud.precast

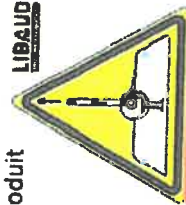
libaud.precast  
libaud.precast  
libaud.precast

Préfabriqué des Montons Français (PMF)

libaud.precast

libaud.precast

LIBAUD



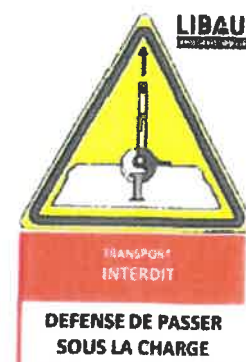
TRANSPORT  
INTERDIT

DÉFENSE DE PASSER  
SOUS LA CHARGE

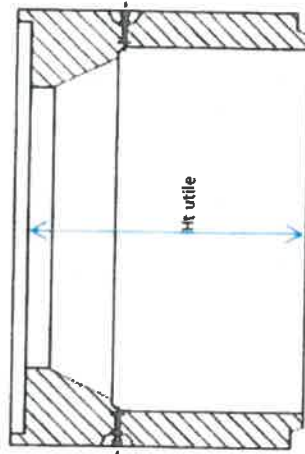
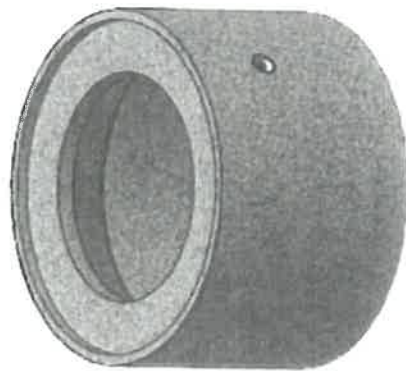
## ELEMENTS DROITS Ø800

- **L'étanchéité** est garantie avec la mise en place de joint butyl entre éléments.
- **Béton** : Nos éléments de fond sont fabriqués avec un ciment **PM-ES** dans notre usine de PMR (16). Pour un environnement à forte agressivité chimique, ils peuvent être à la demande fabriqués en **béton XA3** selon la norme NF EN 206-1

Hauteur	Poids	Conditionnement	Manutention
400 mm	200 kg	4/palette	2 ancrs 1T3
600 mm	304 kg	3/palette	2 ancrs 1T3
900 mm	455 kg	2/palette	2 ancrs 1T3



## REGARD DE VISITE Ø800 : TÊTES TRONC-CONIQUE



- L'étanchéité est garantie avec la mise en place de joint butyl entre éléments
- Béton : Nos éléments de fond sont fabriqués avec un ciment **PM-ES** dans notre usine de PMR (16). Pour un environnement à forte agressivité chimique, ils peuvent être à la demande fabriqués en béton **XA3** selon la norme NF EN 206-1

Hauteur utile disponible	Poids	Echelon	Palettisation	Manutention
630 mm	410 kg	À la demande	2 / palette	2 ancrs 1T3 ou pince de manutention
930 mm	570 kg	A la demande	2/ palette	2 ancrs 1T3 ou pince de manutention

- **Sécurité** : Interdiction de passer sous la charge et de transporter le produit avec le clou de manutention.



dimensions non contractuelles

Date de mise à jour : 20/07/2014

contact : libaud.prefa.fr

Retrouver nos fiches produits sur notre site [www.libaud-prefa.fr](http://www.libaud-prefa.fr)

USINES LIBAUD PREFA

BETONS LIBAUD

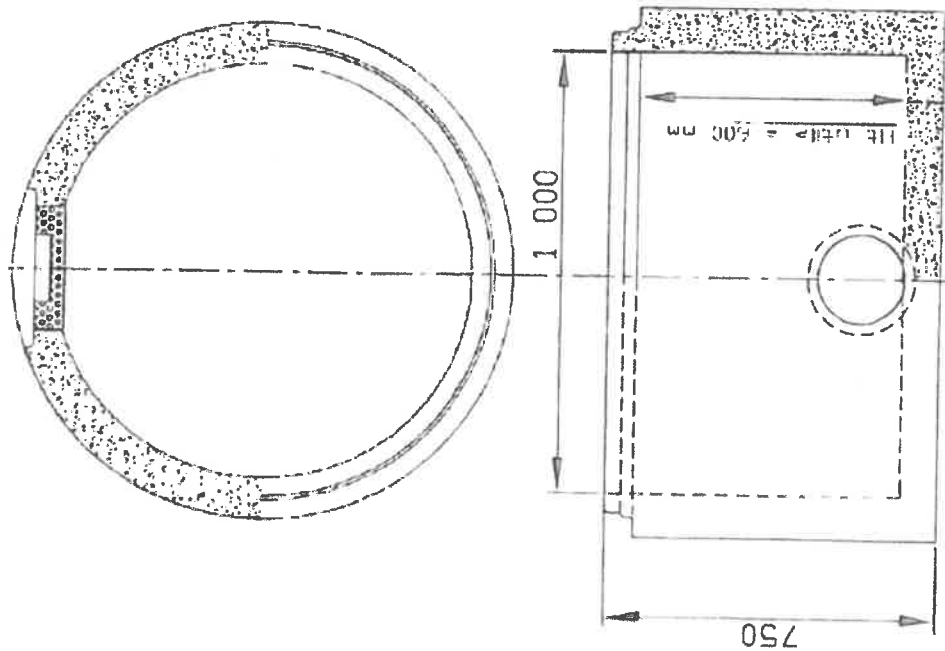
Usine de production

USINE DE CHAUVIN  
RUE DE LA CHAUVIN - 02 95 20 10 10

Préfabrique des Maisons Kégres (PMK)

Usine de Chauvin

RUE DE LA CHAUVIN - 02 95 20 10 10



Masses et dimensions non contractuelles

Date de mise à jour : 30/07/2014

Contact : libaud.prefa@libaud.fr

Retrouvez nos fiches produits sur notre site [www.libaud.fr](http://www.libaud.fr)

Ø de sortie (mm)	Nature du matériau de sortie	Poids
Sans trou		735 kg
Ø 150	Fonte	725 kg
Ø 160	PVC	725 kg
Ø 200	Fonte - GRES - PVC	725 kg
Ø 250	PVC - Fonte	735 kg
Ø 315	PVC	650 kg



Joint : Les cunettes doivent être équipées en entrée et en sortie de Joints à 3 lèvres (déviation +/- 11°).

Type de joint pour la colonne : Joint Ø1000 pré lubrifié ou joint impermastic 784mm<sup>2</sup>

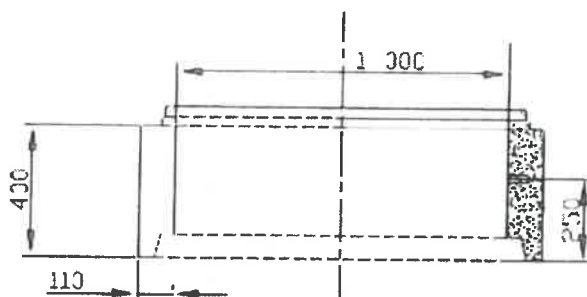
Conditionnement : 1 produit par palette

Manutention du produit : par 3 ancrs de 1T3 ou par pince avec interdiction de passer sous la charge et de transporter le produit avec les clous de manutention.

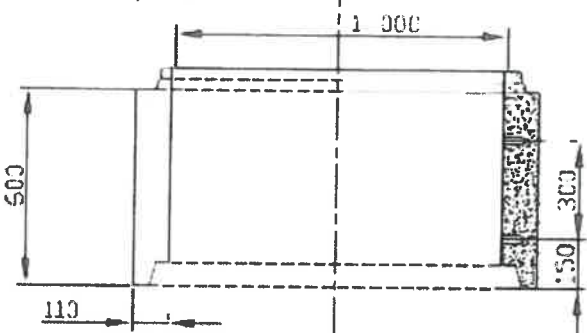




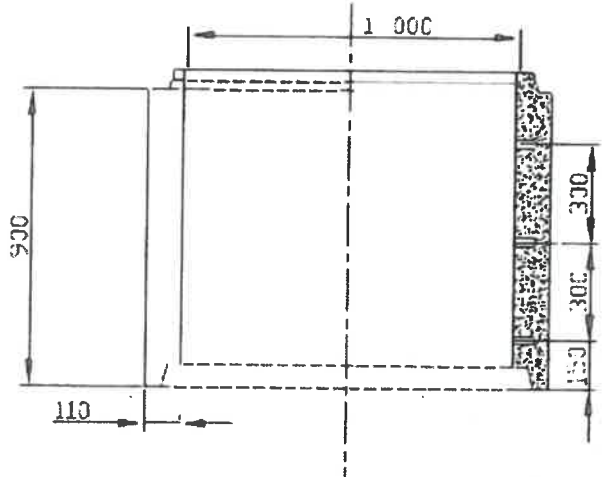
325kg



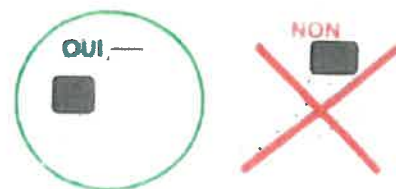
495kg



750kg



**Assemblage des éléments :** Mise en place des joints impermastic 784 mm<sup>2</sup>



Jonction des 2 parties du joint.



Ecraser les jonctions de façon à retrouver approximativement l'épaisseur du joint



- **Béton :** Nos éléments de fond sont fabriqués avec un ciment **PM-ES** dans notre usine de PMR (16). Pour un environnement à forte agressivité chimique, ils peuvent être à la demande fabriqués en **béton XA3** selon la norme NF EN 206-1
- **Diamètre de carottage maximal : 800 mm**
- **Manutention des éléments :** par clou 1T3  
interdiction de passer sous la charge et de transporter le produit avec les clous de manutention.

dimensions en mm non contractuelles

02 51 29 19 13

[contact@libaud-prefa.fr](mailto:contact@libaud-prefa.fr)  
Retrouvez nos fiches produits sur notre site  
[www.libaud-prefa.fr](http://www.libaud-prefa.fr)

**BETONS LIBAUD**  
Usine de Sebastopol  
Rue J.F. CAILLÉ / Nord 85400 Luçon  
Tel : 02 51 29 19 13

**Préfabriqués des Maisons Rouges PMR**  
Usine de Chenon  
RN 10 16160 Chenon  
Tel : 05 45 22 21 45

	NOTICE DE POSE :				
	Joint Butyl pour les éléments de regard de diamètre 800				
Référence :	NOT01 v01	Date de mise à jour	Avril 2018	Processus	Système de management de la qualité

La bonne mise en place du joint assure l'étanchéité entre les éléments du regard.

Joint butyl D800 de Section =28x28mm et de longueur de 2m80



**Etape 1** : Bien nettoyer la portée de joint



**Etape 2** : Positionner le joint sur la portée de joint et en appui sur la paroi verticale.



**Etape 3** : Dérouler le joint en veillant qu'il soit toujours en contact avec la portée de joint.

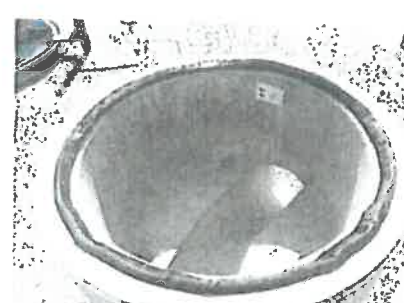
**Ne pas tirer sur le joint**



**Etape 4** : Couper en biseau les 2 extrémités de joint.



**Etape 5** : Solidariser les parties de joint biseautées par légère pression.



**Etape 6** : Eliminer le film plastique de protection du joint et vérifier que le joint adhère bien aux parois béton de la portée de joint.